

Bezeichnung

Nasssauger Trockensauger Modelle 70.02
mit Rundfahrgestell, Edelstahlbehälter,
ohne Zubehör



Technische Beschreibung

- Strom: 230 V / 50 Hz
- Aufnahme: 2 x 1.080 W
- Saugleistung max. 5660 l / min
- 2 mehrstufige Hochleistungsturbinen
- Vakuum max. 220 mbar
- Edelstahlbehälter, ca. 60 l
- Höhe: 90 cm, Tiefe: 55 cm, Breite: 55 cm
- Edelstahl-Netzfilter Turbinenschutz
- Standardfilter: Einhängefilter Textil

Nutzen

- Alternative Filtersysteme einsetzbar
- Industriell genutztes Sauggerät – Vielfältige Einsatzmöglichkeiten zur Unterhaltsreinigung
- Langlebige Industrieturbine mit separater Kühlung
- Große Saugleistung durch hohe Luftmenge
- Anpassung der Saugleistung durch einzeln zuschaltbare Turbinen
- Rundfahrgewagen mit Lenkrollen
- Vielfältige Zubehöroptionen